FLOTTOZIMA® PLUS

КОМПЛЕКС ФЕРМЕНТОВ С ДИФФЕРЕНЦИРОВАННОЙ ПЕКТОЛИТИЧЕСКОЙ АКТИВНОСТЬЮ, СПЕЦИАЛЬНО ДЛЯ ФЛОТАЦИИ, ДЛЯ ЭНОЛОГИЧЕСКОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

СОСТАВ

Энзимная формула в форме порошка с высокой и дифференцированной пектолитической активностью, специально разработанная для осветления сложного сусла при флотации.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

FLOTTOZIMA® PLUS в гранулированном виде. Он был разработан специально для энологического использования для снижения вязкости и изменения гидрофильности пектинов, что облегчает осветление при флотации.
В форме порошка характеристики соединения сохраняются дольше и делают продукт легкорастворимым.

ПРИМЕНЕНИЕ

FLOTTOZIMA® PLUS используется для энзимной обработки сусла перед началом процесса флотации.
Отдел исследований и разработок в Enologica Vason разработал серию специальных продуктов для этого процесса путем оценки поверхностного электрического заряда добавок: FLOTTOGEL® (желатин), FLOTTOBENT® бентонит и FLOTTOCARB® (энологический уголь), они были специально выбраны за исключительное взаимодействие и оптимизацию процесса флотации.
Таким образом, FLOTTOZIMA® PLUS был разработан для использования на особо сложных суслах, где требуется еще большая эффективность, обусловленная их дифференцированной пектолитической активностью.
FLOTTOZIMA® P также подходит для статических осветлений.

При использовании FLOTTOZIMA® PLUS соблюдайте соответствующие действующие правовые нормы.

ООО «ФУДМАШ»
Юридический и почтовый адрес: 350067, РФ, Краснодарский край, г. Краснодар, ул.Душистая, дом 55, кв./оф. 5
Адрес склада: РФ, Краснодарский край, Динской район, пос. Южный, ул.Водозаборная, дом 58
тел./ф: +7 (861) 99-111-65

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Растворите FLOTTOZIMA® PLUS в воде 1 к 10. Добавьте этот раствор в только что приготовленное сусло и убедитесь, что он тщательно перемешан; во время обработки рекомендуется постоянно перемешивать сусло, а затем через 2 часа приступить к динамическому разделению.
FLOTTOZIMA® PLUS действует при температуре от 10 до 30°C; скорость энзимного действия увеличивается в этом интервале с увеличением температуры. Чтобы достичь таких же результатов при более низких температурах, необходимо будет увеличить дозировку.
Бентонит оказывает адсорбционное действие на белки и, следовательно, ферменты; поэтому рекомендуется приступить к обработке бентонитом после завершения энзимной активности (обычно через 1-2 часа при температуре 20°C).
FLOTTOZIMA® PLUS допускает содержание диоксида серы, обычно встречающееся в сусле.

ДОЗИРОВКА

0,5 - 2 г/гл сусла .

УПАКОВКА

500 г бутылка

ХРАНЕНИЕ

Хранить в прохладном (10-15 ° C), сухом месте.
Тщательно закрывайте открытые упаковки после использования

ОПАСНОСТЬ

На основании действующих европейских норм продукт классифицирован: опасный (см. Паспорт безопасности)

ООО «ФУДМАШ»
Юридический и почтовый адрес: 350067, РФ, Краснодарский край, г. Краснодар, ул.Душистая, дом 55, кв./оф. 5
Адрес склада: РФ, Краснодарский край, Динской район, пос. Южный, ул.Водозаборная, дом 58
тел./ф: +7 (861) 99-111-65