

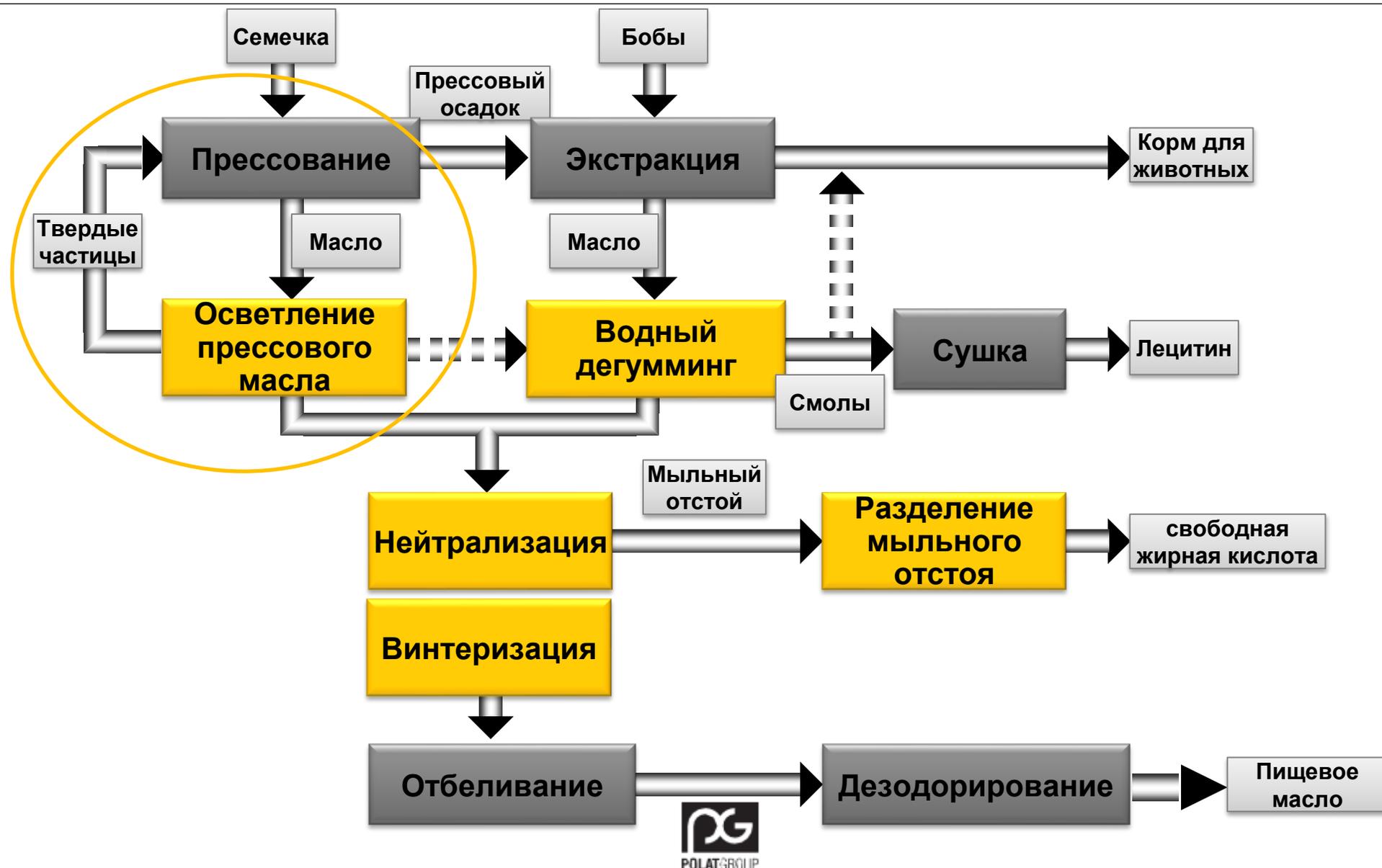
---

ОСВЕТЛЕНИЕ ПРЕССОВОГО МАСЛА



- Традиционный процесс осветления прессованного масла
- Прессовое осветление масла с помощью декантера
- Установка декантера в установке горячего прессования

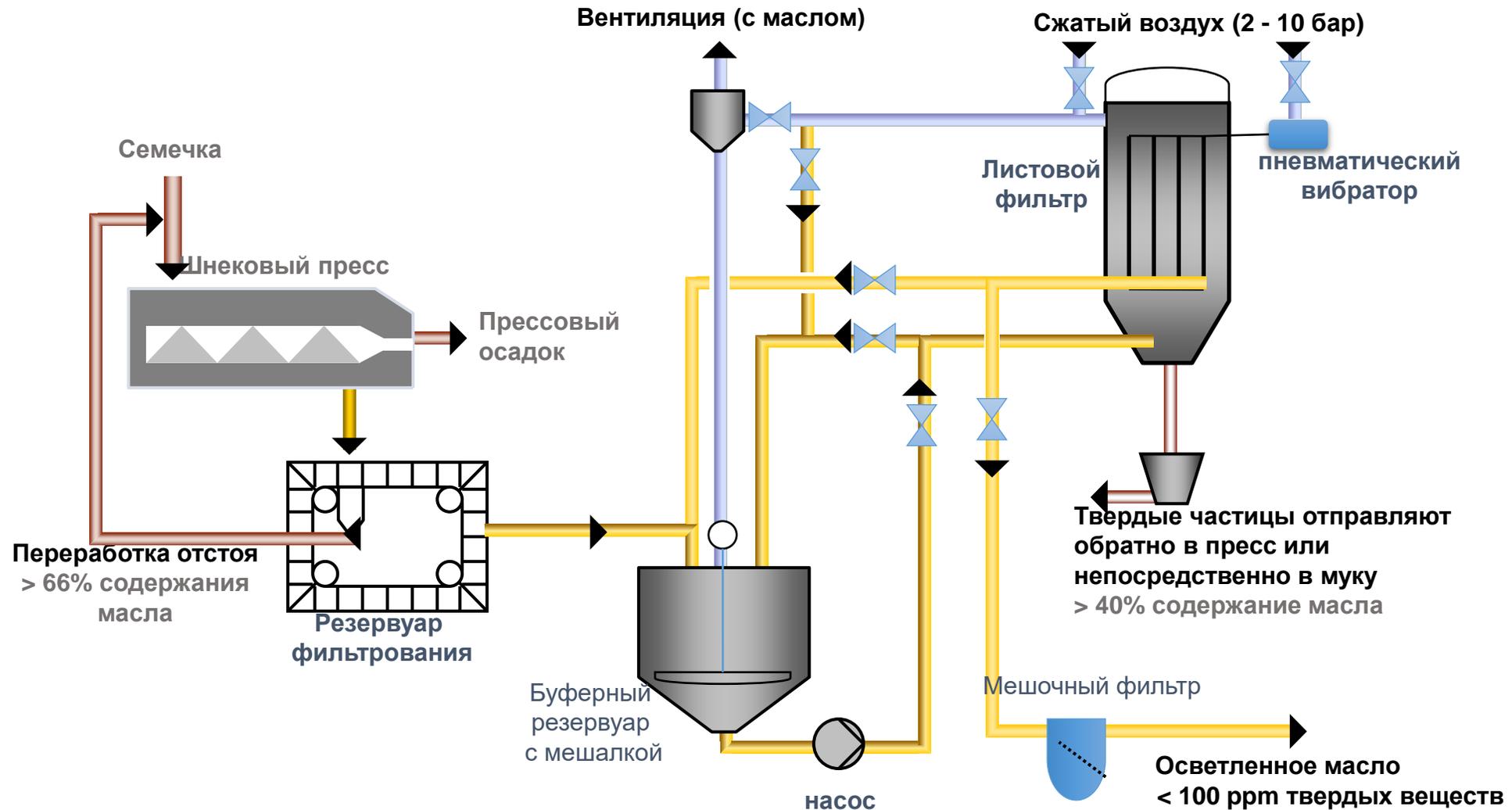




- Вида семечки  
(Рапс, подсолнечник, хлопок и т. д.)
- Кондиция Семян
  - Очистка от твердых примесей
  - Удаление шелухи – важно соотношение оболочки
  - Сушка - Влажность семечки  
(оптимальная точка для каждой семечки)
- Конструкция пресса
  - Прутья корзины, да или нет
  - Настройка пресса, например. между прутьями будет предусмотрено пространство для слива прессового масла

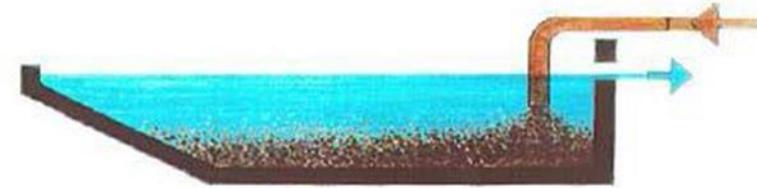


# Традиционный процесс осветления прессованного масла

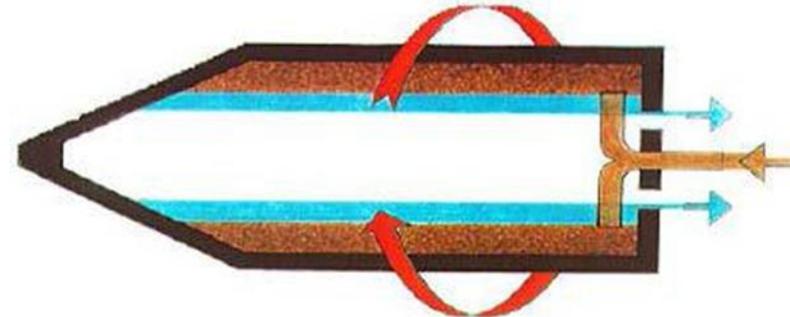


- Традиционный процесс осветления прессованного масла
- Прессовое осветление масла с помощью декантера
- Установка декантера в установке горячего прессования

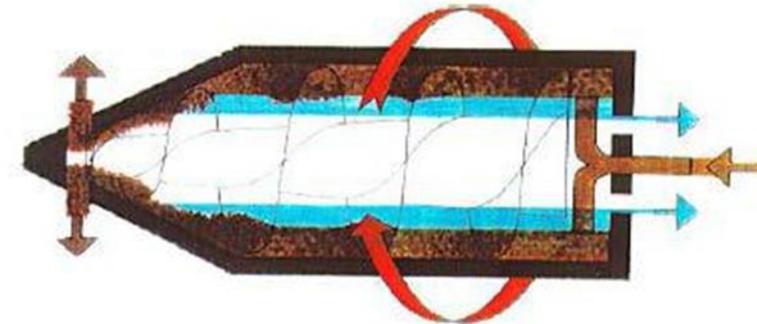
Осаждение осадка



Осаждение осадка + Центробежная сила



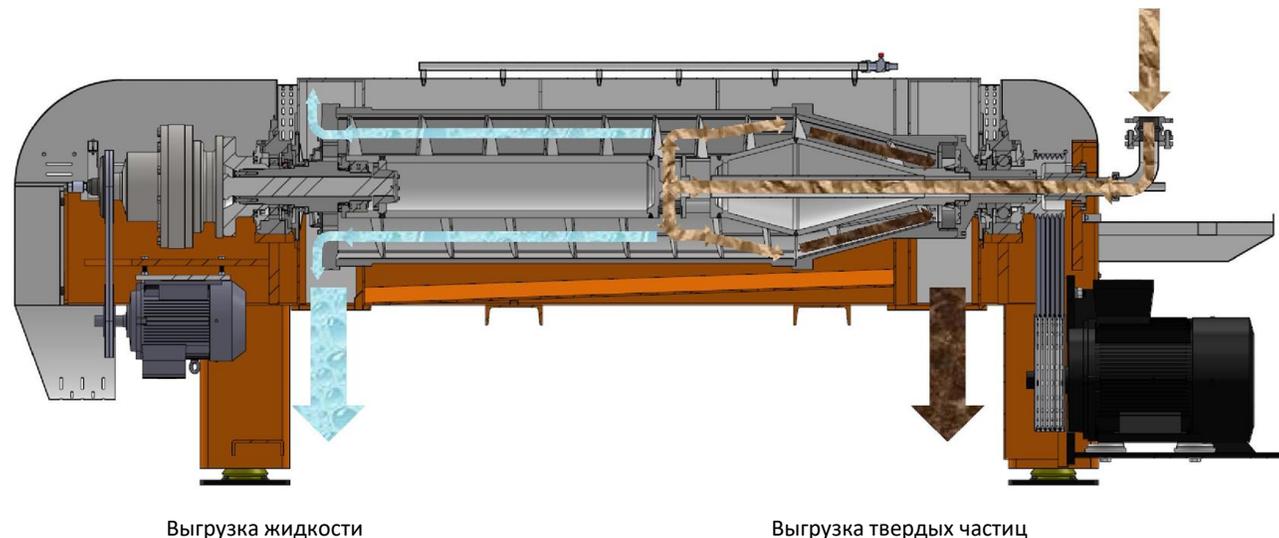
Осаждение осадка + Центробежная сила +  
Непрерывное удаление твердых частиц

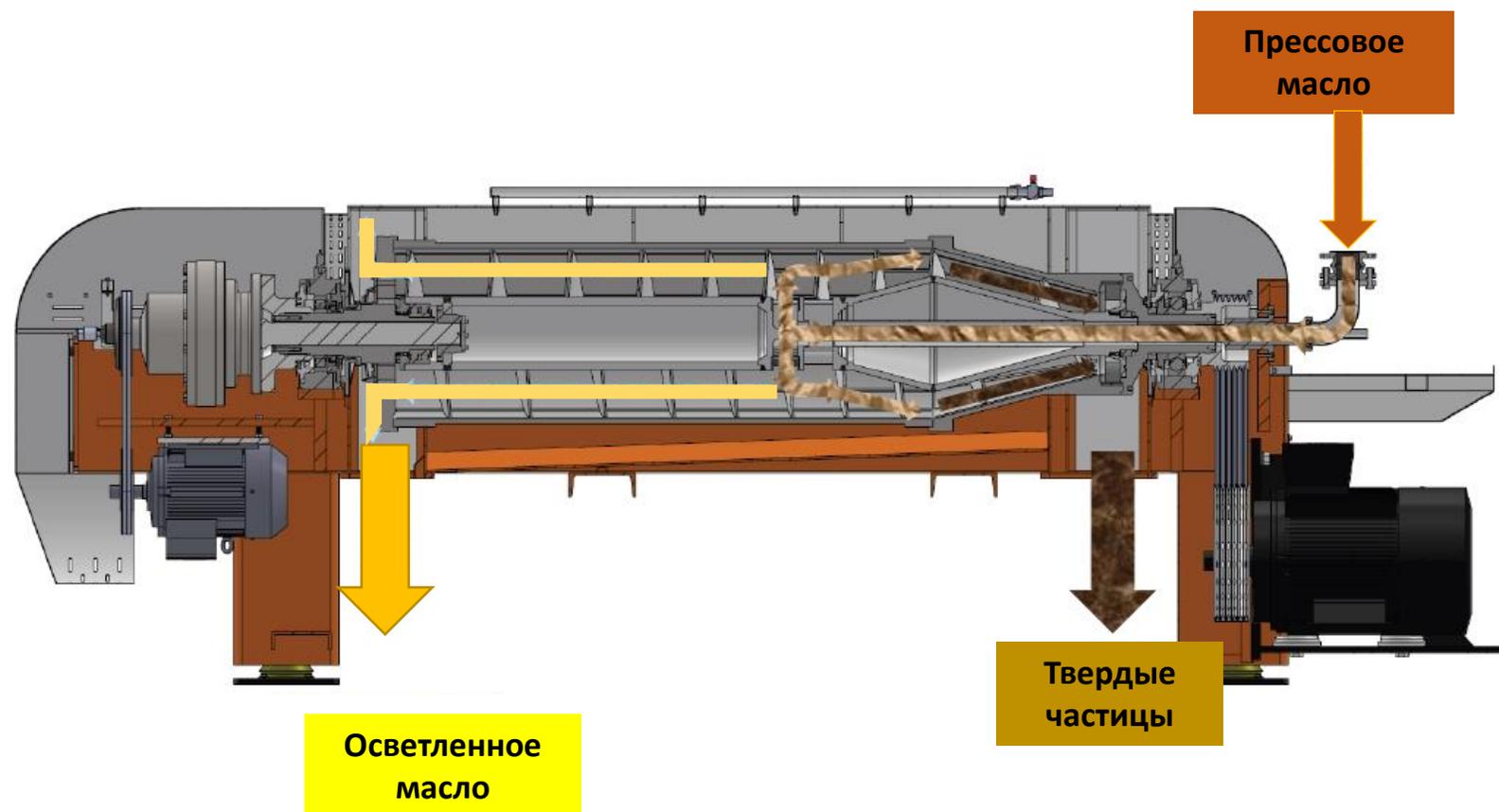


- Условия подачи:
- Содержание твердых веществ: 7-14%

- Параметры процесса:
- Температура масла: 80 - 105°C
- Добавление воды: 1 – 3 % об.

- Результаты процессы
- Остаточный осадок: < 0,3 % от массы
- Фосфолипиды: < 200 ppm P
- Влага: < 0,3%
- Масло в твердых частицах: 30 – 45 %



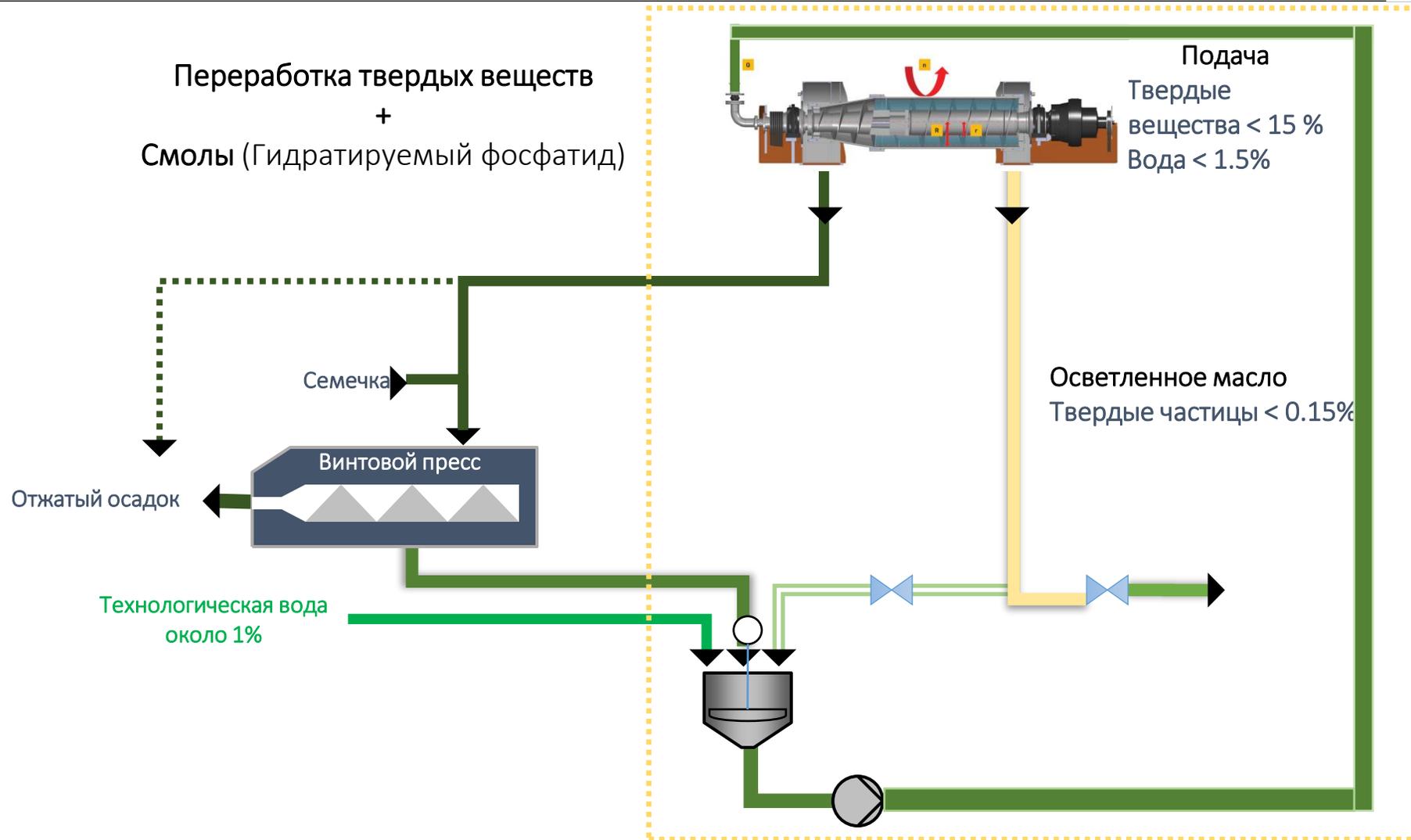


# Влияние температуры и добавления воды

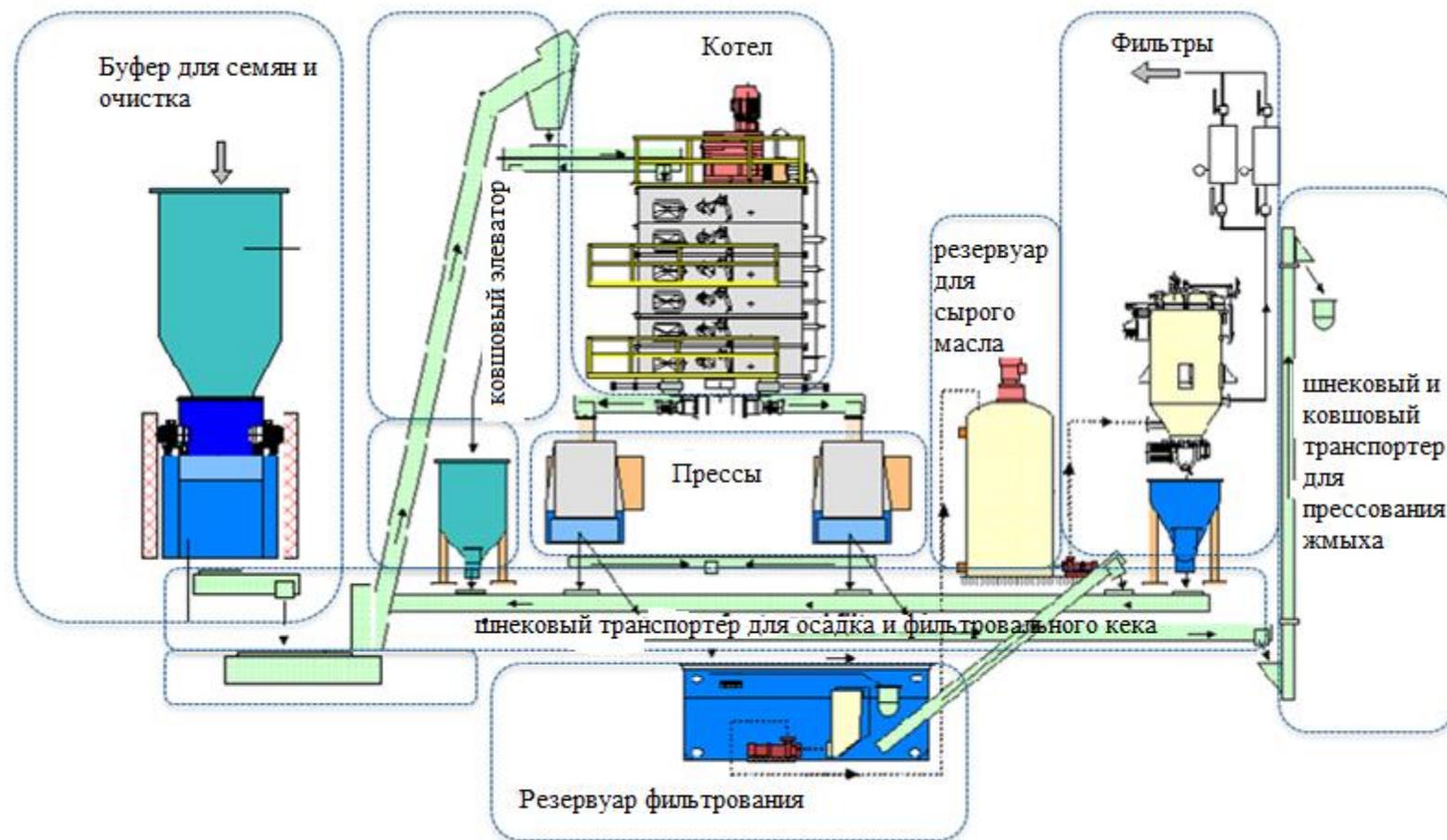
## Результаты тестов центрифугированием на лабораторной центрифуге



# Осветление прессового масла с помощью декантера

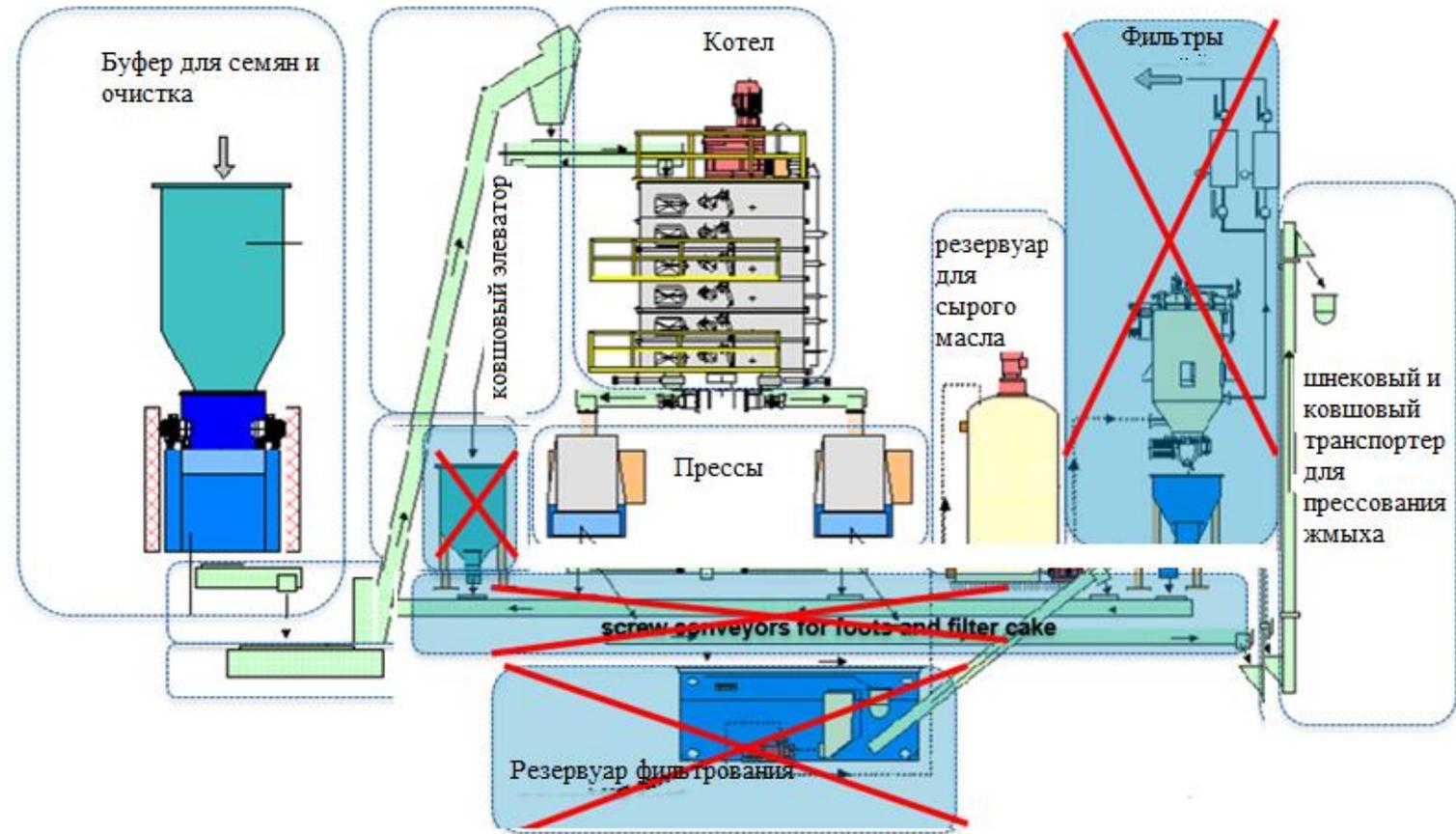


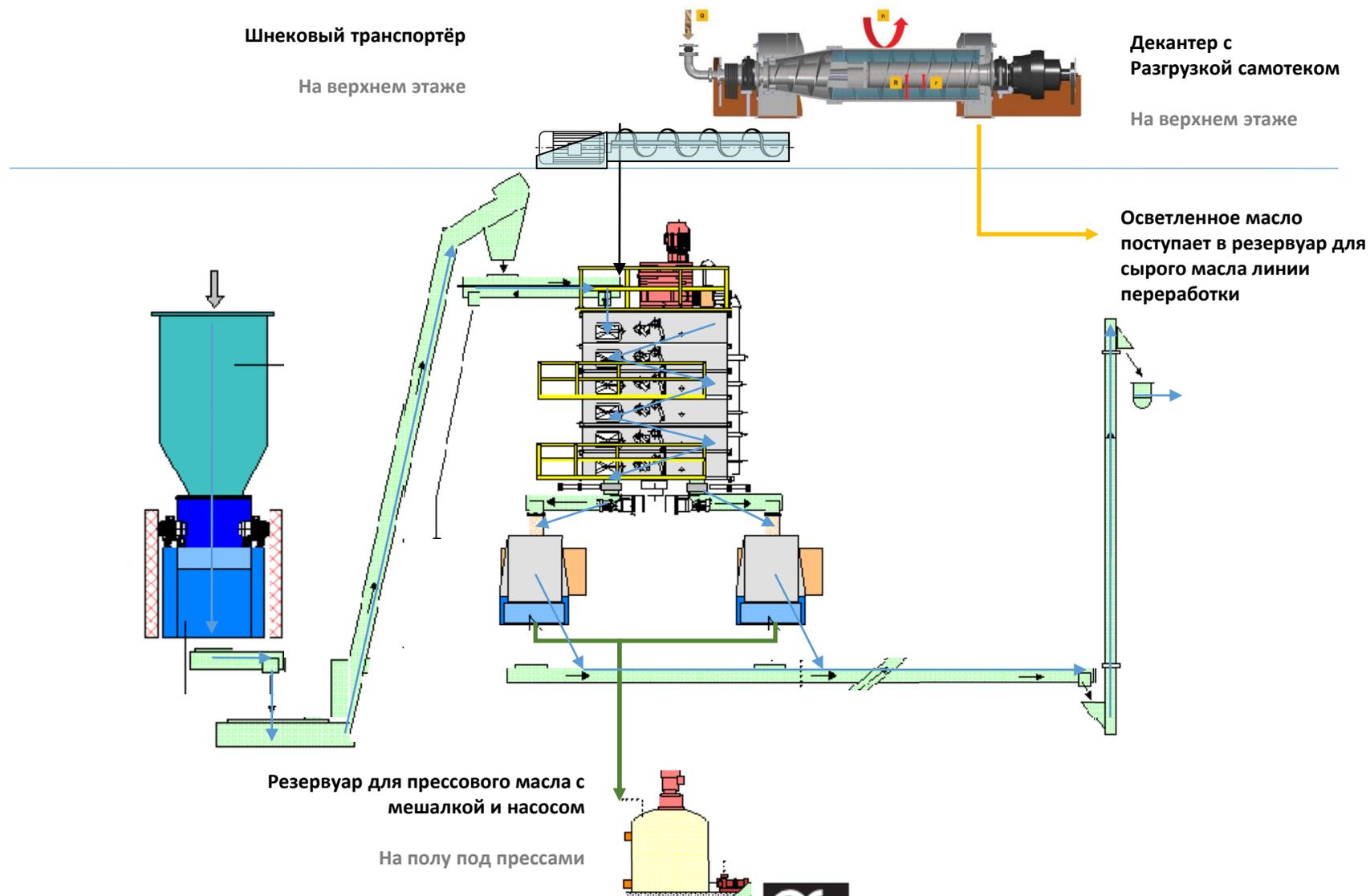
- Традиционный процесс осветления прессованного масла
- Прессовое осветление масла с помощью декантера
- Установка декантера в установке горячего прессования



## Возможное упрощение обычной установки для горячего прессования семечки при использовании декантера

- Листовой фильтр и резервуар для фильтрационного осадка с конвейером
- Резервуар для фильтрования с насосом и конвейером для остатков
- Буферная емкость для остатков и фильтрационного кека





- Преимущества:
  - Полностью непрерывный процесс
  - Непрерывная выгрузка твердых частиц → Непрерывная переработка обратно в прессы.
  - Сочетает удаление осадка с частичным дегуммингом (достаточно для химической очистки)
  - Простота в эксплуатации и автоматизации.
  - Меньше необходимая площадь.
- 
- Недостатки:
  - Несколько более высокое содержание твердых частиц в осветленном масле.



---

**Официальный дистрибьютор Polat Makina на территории РФ - ООО «ФУДМАШ»**

Россия, Краснодарский край, Динской район, п. Южный, ул. Водозаборная, д. 58

F-MASH.RU | [INFO@F-MASH.RU](mailto:INFO@F-MASH.RU) | 8 800 100 65 65